

# CQPM SOUDEUR INDUSTRIEL

## CERTIFICAT DE QUALIFICATION PARITAIRE DE LA MÉTALLURGIE SOUDEUR INDUSTRIEL

### ■ PRÉ-REQUIS

Maîtriser le français écrit et oral / maîtriser les 4 opérations mathématiques de base.

### ■ DURÉE

1 an

### ■ LIEU

Avignon

### ■ RYTHME

Formation en alternance : dans le cadre du contrat de professionnalisation de 12 mois, une semaine en centre de formation et trois semaines en entreprise (455h).

### ■ DIPLÔME

Titre RNCP n° 34172 enregistré le 10/09/2019 Certificateur : Union Industries Métallurgiques Minières

### ■ CRITÈRE

Contrat de professionnalisation : jeunes âgés de 16 à 25 ans révolus, aux demandeurs d'emploi âgés de 26 ans et plus et aux bénéficiaires de certaines allocations ou contrats.

### ■ TARIF

25€ net de charge / heure, soit à partir de 11 375 € pour l'année d'alternance

### ■ CONTACT

[contact@nextechformation.fr](mailto:contact@nextechformation.fr)

## VOTRE FUTUR MÉTIER

Le soudeur industriel assemble par fusion ou apport de métal des pièces préalablement ajustées et formées par les chaudronniers et les tuyauteurs. Il peut utiliser différents procédés de soudage (ARC, MIG-MAG et TIG) et les équipements appropriés (poste de soudage, montage...). La construction soudée fait partie de notre environnement. Ses applications (charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles) sont très nombreuses dans les secteurs d'activités les plus divers : - Agro-alimentaire, - Transport et stockage de tous les fluides et produits pulvérisants, énergies (hydraulique, thermique, nucléaire), construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale.... Les métiers visés : - Soudeur en atelier -sur site industriel ou plateforme - Soudeur à l'arc électrique - Soudeur à l'arc semi-automatique - Soudeur à l'électrode enrobée - Soudeur au chalumeau oxyacétylénique - Soudeur Metal Active Gas -MAG ou MIG - Soudeur Tungsten Inert Gas -TIG - Soudeur-braseur - Soudobraseur

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

Préparation des activités de soudage :

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
  - Vérifier l'approvisionnement des pièces à positionner et à assembler
- Réalisation des opérations de positionnement, de pointage et de soudage :

- Régler les paramètres de soudage
- Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé
- Réaliser les soudures sur un ensemble pré-assemblé sur au moins un procédé de soudage
- Contrôler la qualité des travaux de soudure

Maintien de son poste de travail :

- Rendre compte de son activité
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

## PROGRAMME

- Sécurité,
- Soudage procédé TIG / MIG-MAG / AEE,
- Préparation des bords et pointage,
- Pratique d'assemblage d'éléments mécano-soudé,
- Initiation à la métallurgie du soudage,
- Lecture de plan et symboles,
- DMOS / QMOS,
- Contrôles et défauts des soudures, causes et remèdes,
- Déformation des assemblages soudés, causes et remèdes.

## MÉTHODE ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

### Méthodes et moyens mobilisés :

- Travaux pratiques (atelier de chaudronnerie et de soudage),
- Salle de cours, salle informatique,
- Formation en présentiel,
- Mise en situation professionnelle,
- Plateforme pédagogique (Google Apps).

### Validation :

- Contrôles en Cours de Formation (QCM en fin de module)
- Épreuves pratiques
- Qualification de soudure
- Oral final et Dossier technique

### Réussite

# 100%

## MODALITÉS D'ACCÈS

**Formation en alternance** : dans le cadre du contrat de professionnalisation de 12 mois, une semaine en centre de formation et trois semaines en entreprise (455h).

**Formation continue** : Salariés, CPF (ex DIF), CIF, VAE, CSP et Période de Professionnalisation.

- Entrées et sorties permanentes tout au long de l'année
- Remise du dossier de candidature (réponse sous 15 jours)
- Convocation à un test de positionnement
- Entrée en formation sous 1 mois après l'envoi du dossier de candidature

Lien vers la plateforme INSERJEUNES:

[https://www.inserjeunes.education.gouv.fr/diffusion/etablissement?id\\_uai=0841037W](https://www.inserjeunes.education.gouv.fr/diffusion/etablissement?id_uai=0841037W)

**VALIDATION PAR BLOC DE COMPÉTENCES : OUI**  
**PASSERELLES : NON**

## SUITE DE PARCOURS

Formation à finalité professionnelle.

Possibilité de Spécialisation dans certains procédés (habilitation : IWTech / IWSpe / IWEng).

## TRAVAILLEURS HANDICAPÉS

Le Centre de Formation NEXTECH s'engage à étudier la possibilité d'accueillir, de suivre et d'accompagner des personnes en situation de handicap et/ou en difficulté d'apprentissage tout au long de leur parcours.

Consultez notre politique d'accessibilité – Contactez notre référent handicap



**Campus d'Avignon**  
60 Chemin de Fontanille  
84140 Avignon

**04 90 81 54 50**

**NEXTECH, UNE FORMATION D'AVANCE**