

Metallerie | Certifications (CQPM, Titre Professionnel, IWS...)

TITRE PROFESSIONNEL SOUDEUR ASSEMBLEUR INDUSTRIEL

TP - SOUDEUR ASSEMBLEUR INDUSTRIEL

■ PRÉ-REQUIS

Maîtriser le français écrit et oral / maîtriser les 4 opérations mathématiques de base.

■ DURÉE

1 an

■ LIEU

Avignon

■ RYTHME

1 semaine en centre de formation et 3 semaines en entreprise soit 455 en centre de formation

■ DIPLÔME

Diplôme : Titre Professionnel Soudeur Assembleur Industriel. Titre RNCP n° 34502 enregistré le 19/03/2020 Certificateur : Ministère du Travail de l'Emploi et de l'Insertion

■ CRITÈRE

Contrat de professionnalisation : jeunes âgés de 16 à 25 ans révolus, aux demandeurs d'emploi âgés de 26 ans et plus et aux bénéficiaires de certaines allocations ou contrats.

■ TARIF

25€ net de charge / heure, soit à partir de 11 375 € pour l'année d'alternance

■ CONTACT

contact@nextechformation.fr

VOTRE FUTUR MÉTIER

LE MÉTIER Le soudeur assembleur industriel exerce dans différents secteurs d'activité mettant en oeuvre le travail des métaux. A partir d'un plan, d'un dossier technique ou de consignes orales, il assemble et soude des pièces métalliques de petites et moyennes dimensions. SECTEUR D'ACTIVITE Fabrication de construction métalliques, de réservoirs et citernes métalliques, de générateur de vapeur, de matériel de levage et de manutention, etc. Chaudronnerie-Tuyauterie Construction navale et maritime Les métiers visés : - Soudeur - Soudeur industriel - Soudeur TIG - Soudeur semi-automatique

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

- Souder à plat avec le procédé de soudage semi-automatique
- Souder à plat avec le procédé de soudage TIG
- Monter des éléments métalliques par pointage
- Redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques
- Déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble métallique
- Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG
- Souder en toutes positions avec le procédé de soudage semi-automatique
- Souder en toutes positions avec le procédé de soudage TIG

En complément, nous vous invitons à consulter la fiche suivante : [RNCP34502 – TP – Soudeur assembleur industriel \(francecompetences.fr\)](https://francecompetences.fr)

PROGRAMME

Modules introductifs :

- La sécurité liée au métier de soudeur
- Lecture de plans
- Technologie générale
- Utilisation des machines de chaudronnerie

CCP1 – Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudages semi-automatique et TIG :

- Souder à plat avec le procédé de soudage semiautomatique
- Souder à plat avec le procédé de soudage TIG
- Monter des éléments métalliques par pointage
- Redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques
- Déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble métallique

CCP2 – Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

- Souder en toutes positions avec le procédé de soudage semi-automatique
- Souder en toutes positions avec le procédé de soudage TIG

BLOCS DE COMPÉTENCES :

- Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG
- Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

MÉTHODE ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Méthodes et moyens mobilisés :

- Plateaux techniques dédiés aux métiers de la Métallerie
- Travaux dirigés / Travaux pratiques
- Mises en situations professionnelles

Validation :

- Evaluation type formative tout au long du parcours et examens finaux : Questionnaire professionnel (QCM), mise en situation et entretiens devant un jury agréé
- Obtention du titre professionnel Soudeur Assembleur Industriel (niveau 3)
- Validation partielle possible (CCP)

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation en alternance : dans le cadre du contrat de professionnalisation de 12 mois, une semaine en centre de formation et trois semaines en entreprise.

Formation continue : Salariés, CPF (ex DIF), CIF, VAE, CSP et Période de Professionnalisation.

- Entrées et sorties permanentes tout au long de l'année
- Remise du dossier de candidature (réponse sous 15 jours)
- Convocation à un entretien individuel et à test de positionnement
- Entrée en formation sous 1 mois après l'envoi du dossier de candidature

Lien vers la plateforme INSERJEUNES:

https://www.inserjeunes.education.gouv.fr/diffusion/etablissement?id_uai=0841037W

VALIDATION PAR BLOC DE COMPÉTENCES : OUI
PASSERELLES : NON

SUITE DE PARCOURS

Formation à finalité professionnelle.

TRAVAILLEURS HANDICAPÉS

Le Centre de Formation NEXTECH s'engage à étudier la possibilité d'accueillir, de suivre et d'accompagner des personnes en situation de handicap et/ou en difficulté d'apprentissage tout au long de leur parcours.

Pour plus d'informations, merci de nous contacter pour échanger avec notre référente handicap (Sandrine FDIDA) :

contact@nextechformation.fr

MENTIONS LÉGALES

Fiche formation mise à jour le 23/05/2024.



Campus d'Avignon
60 Chemin de Fontanille
84140 Avignon

04 90 81 54 50

NEXTECH, UNE FORMATION D'AVANCE