

# TITRE PROFESSIONNEL SOUDEUR TIG ET ELECTRODE ENROBÉE

TP - SOUDEUR TIG ELECTRODE ENROBÉE

## ■ PRÉ-REQUIS

Maîtriser le français écrit et oral / maîtriser les 4 opérations mathématiques de base.

## ■ DURÉE

1 an

## ■ LIEU

Avignon

## ■ RYTHME

1 semaine en centre de formation et 3 semaines en entreprise soit 455h en centre de formation

## ■ DIPLÔME

Titre RNCP n° 34738 enregistré le 02/07/2020 Certificateur : Ministère du Travail de l'Emploi et de l'Insertion

## ■ CRITÈRE

Contrat de professionnalisation : jeunes âgés de 16 à 25 ans révolus, aux demandeurs d'emploi âgés de 26 ans et plus et aux bénéficiaires de certaines allocations ou contrats.

## ■ TARIF

25€ net de charge / heure, soit à partir de 11 375 € pour l'année d'alternance

## ■ CONTACT

[contact@nextechformation.fr](mailto:contact@nextechformation.fr)

## VOTRE FUTUR MÉTIER

Le soudeur TIG électrode enrobée participe à la réalisation d'ensembles unitaires et/ou de petite série, chaudronnés et de tuyauterie pour différents secteurs d'activités mettant en œuvre le travail des métaux en tuyauterie et/ou chaudronnerie industrielle. Les métiers visés : - Soudeur - Soudeur industriel - Soudeur TIG - Soudeur électrode enrobée

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Souder à plat avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie
- Souder en toutes positions avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie

## PROGRAMME

Le titre professionnel STEE se compose de deux activités types : A chaque activité type correspond un certificat de compétences professionnelles ( CCP)

CCP1 – Souder à plat avec les procédés à l'arc enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie

- Souder en rotation sur tube avec le procédé de soudage TIG
- Soudeur en rotation sur tube avec le procédé de soudage à l'Arc Electrode Enrobée

CCP – Souder en toutes positions avec les procédés à l'arc électrode enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie

- Souder en toutes positions sur tube avec le procédé de soudage TIG
- Souder en toutes positions sur tube avec le procédé de soudage à l'Arc Electrode Enrobée
- Déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble de tuyauterie

## MÉTHODE ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

### Méthodes et moyens mobilisés :

- Plateaux techniques dédiés aux métiers de la Métallerie
- Travaux dirigés / Travaux pratiques
- Mises en situations professionnelles

### Validation :

- Evaluation type formative tout au long du parcours et examens finaux : Questionnaire professionnel (QCM), mise en situation et entretiens devant un jury agréé
- Obtention du titre professionnel Soudeur Assembleur Industriel ( niveau 3 )
- Validation partielle possible ( CCP )

## MODALITÉS D'ACCÈS

- Entrées et sorties permanentes tout au long de l'année
- Remise du dossier de candidature (réponse sous 15 jours)
- Convocation à un test de positionnement
- Entrée en formation sous 1 mois après l'envoi du dossier de candidature

Lien vers la plateforme INSERJEUNES:

[https://www.inserjeunes.education.gouv.fr/diffusion/etablissement?id\\_uai=0841037W](https://www.inserjeunes.education.gouv.fr/diffusion/etablissement?id_uai=0841037W)

**VALIDATION PAR BLOC DE COMPÉTENCES : OUI**  
**PASSERELLES : NON**

## SUITE DE PARCOURS

Formation à finalité professionnelle.

## TRAVAILLEURS HANDICAPÉS

Le Centre de Formation NEXTECH s'engage à étudier la possibilité d'accueillir, de suivre et d'accompagner des personnes en situation de handicap et/ou en difficulté d'apprentissage tout au long de leur parcours.

Consultez notre politique d'accessibilité – Contactez notre référent handicap



**Campus d'Avignon**

60 Chemin de Fontanille

84140 Avignon

**04 90 81 54 50**

**NEXTECH, UNE FORMATION D'AVANCE**