

Metallerie | Certifications (CQPM, Titre Professionnel, IWS...)

# TITRE PROFESSIONNEL TECHNICIEN EN CHAUDRONNERIE

TP - TECHNICIEN EN CHAUDRONNERIE

## ■ PRÉ-REQUIS

Savoir lire, compter et écrire. Avoir un intérêt pour le travail des métaux

## ■ DURÉE

1 an

## ■ LIEU

Avignon

## ■ RYTHME

1 semaine en centre de formation et 3 semaines en entreprise soit 455h en centre de formation

## ■ DIPLÔME

Diplôme : TP - Technicien en Chaudronnerie. Titre RNCP n° 34858 enregistré le 24/08/2020 Certificateur : Ministère du Travail de l'Emploi et de l'Insertion

## ■ CRITÈRE

Contrat de professionnalisation : jeunes âgés de 16 à 25 ans révolus, aux demandeurs d'emploi âgés de 26 ans et plus et aux bénéficiaires de certaines allocations ou contrats.

## ■ TARIF

25€ net de charge / heure, soit à partir de 11 375 € pour l'année d'alternance

## ■ CONTACT

[contact@nextechformation.fr](mailto:contact@nextechformation.fr)

## VOTRE FUTUR MÉTIER

LE MÉTIER Le technicien en chaudronnerie réalise et conduit les opérations de transformation des métaux en feuilles, tubes et profilés SECTEUR D'ACTIVITÉ Travail des métaux Fabrication de machines et équipements Industrie (automobiles, agroalimentaires, nucléaires ect...) Fabrication de mobilier Métiers visés : Se référer au site France Compétences

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Fabriquer un ensemble chaudronné courant
- Préparer les débits en tôles, tubes et profilés destinés au formage et à l'assemblage
- Fabriquer un ouvrage en tôle pliée et/ou comportant des éléments cintrés

- Fabriquer un ensemble chaudronné complexe
- Fabriquer un élément de transformation
- Réaliser un assemblage chaudronné complexe en tôle comportant des éléments situés dans des plans quelconques
- Réaliser les opérations de redressage d'un ensemble chaudronné
- Suivre les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné
- Préparer la fabrication d'un ensemble chaudronné
- Accompagner les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

En complément, nous vous invitons à consulter la fiche suivante : [RNCP34858 – TP – Technicien en chaudronnerie \(francecompetences.fr\)](https://francecompetences.fr)

## PROGRAMME

Modules introductifs :

- La sécurité liée au métier de chaudronnier

CCP1 – Fabriquer un ensemble chaudronné courant :

- Préparer des débits en tôles, tubes et profilés destinés au formage et à l'assemblage
- Fabriquer un ouvrage en tôle pliée
- Fabriquer un assemblage chaudronné en tôle comportant des éléments cintrés
- Réaliser un assemblage chaudronné en tôle comportant plusieurs piquages situés dans des plans remarquables

## BLOCS DE COMPÉTENCES :

- Fabriquer un ensemble chaudronné courant
- Fabriquer un ensemble chaudronné complexe
- Suivre les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

CCP2 – Fabriquer un ensemble chaudronné complexe

- Fabriquer un élément de transformation
- Réaliser un assemblage chaudronné complexe en tôle comportant des éléments situés dans les plans quelconques
- Réaliser les opérations de redressage d'un ensemble chaudronné

CCP3 – Suivre les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

- Préparer la fabrication d'un ensemble chaudronné
- Accompagner les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

## MÉTHODE ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

**Méthodes et moyens mobilisés :**

- Travaux pratiques (atelier de chaudronnerie et de soudage)
- – Salle de cours, salle informatique
- – Formation en présentiel
- – Mise en situation professionnelle
- – Plateforme pédagogique (Google Apps)

**Validation :**

- Contrôles en Cours de Formation (QCM en fin de module)
- Épreuves pratiques
- Qualification de soudure
- Oral final et Dossier technique

## MODALITÉS D'ACCÈS

**Formation en alternance :** dans le cadre du contrat de professionnalisation de 12 mois, une semaine en centre de formation et trois semaines en entreprise.

**Formation continue :** Salariés, CPF (ex DIF), CIF, VAE, CSP et Période de Professionnalisation.

- Entrées et sorties permanentes tout au long de l'année
- Remise du dossier de candidature (réponse sous 15 jours)
- Convocation à un entretien individuel et à test de positionnement
- Entrée en formation sous 1 mois après l'envoi du dossier de candidature

Lien vers la plateforme INSERJEUNES:

[https://www.inserjeunes.education.gouv.fr/diffusion/etablissement?id\\_uai=0841037W](https://www.inserjeunes.education.gouv.fr/diffusion/etablissement?id_uai=0841037W)

**VALIDATION PAR BLOC DE COMPÉTENCES : OUI**  
**PASSERELLES : NON**

## SUITE DE PARCOURS

Formation à finalité professionnelle.

## TRAVAILLEURS HANDICAPÉS

Le Centre de Formation NEXTECH s'engage à étudier la possibilité d'accueillir, de suivre et d'accompagner des personnes en situation de handicap et/ou en difficulté d'apprentissage tout au long de leur parcours.

Pour plus d'informations, merci de nous contacter pour échanger avec notre référente handicap (Sandrine FDIDA) :

[contact@nextechformation.fr](mailto:contact@nextechformation.fr)

## MENTIONS LÉGALES

Fiche formation mise à jour le 23/05/2024.



**Campus d'Avignon**

60 Chemin de Fontanille

84140 Avignon

**04 90 81 54 50**

**NEXTECH, UNE FORMATION D'AVANCE**